## 新原料应用

编者按 细旦丙纶是一种新型舒适性服用纤维,是化纤行业具有国际领先水平的高科技产品,目前这一新原料在我国已具备生产化能力。细旦丙纶纤维与传统的丙纶纤维在物理性能上有着本质的不同,具有手感柔软、导湿保暖等优良的服用性能,尤其适合做中、高档服装、休闲装和仿天然纤维服装。本刊特邀有关人员撰文,介绍丙纶细旦丝研制、发展状况和性能特点,以及针织行业使用丙纶丝的技术经验、同时还刊登了丙纶细旦丝生产厂的产品介绍,以期达到在针织行业推广丙纶细旦丝的目的。



到一种 细型历行,舒适性, 定用, 合成纤维, 纺织材料 新型舒适性服用纤维——细旦丙纶 [5/02.526]

(中国纺织工业总会)

聚丙烯材料进入纤维领域以来,一直保持迅速增长。1994年世界化纤产量为1967. 9×10<sup>1</sup>kg(未包括聚烯烃和醋酸纤维),占世界纺织纤维3953.7×10<sup>1</sup>kg的50%。1980~1993年化纤年平均增长率2.37%,高于纺织 纤维 2.24%的增长率(这主要是棉花供应紧俏所致)。特别是  $1990\sim1994$  年,4 年间合纤保持了 5.1%的增长率,其中,丙纶最高为 11%,涤纶 7.3%,腈纶 1.6%,锦纶 0.1%。

表 1 1994 年世界主要纤维产量

纤维种类	棉	毛	粘胶	<b>涤</b> 纶	錦纶	腈纶	景烯烃纤维
产量(・10°kg)	18. 73	1, 64	2, 33	11, 18	3.93	2. 48	3. 70

注:1. 毛的产量以需求计 2. 腈纶产量包括改性腈纶 3. 聚烯烃纤维主要是丙纶,包括 1/3 薄膜纤维

表 2 1994 年世界合纤耗用量

纤维种类	豫纶	錦纶	腈纶	聚烯烃和其它
耗用量(%)	52.8	18. 5	11. 7	17. 0

#### 注:包括1/3薄膜纤维

由表 1、表 2 中数据可见,世界丙纶产量 和耗用量均已接近腈纶,并列第三位。

1995 年我国化纤产量为 288.5 × 10 kg, 居世界第二位,仅次于美国。1993 年美国化 纤产量(包括丙纶)已达 422.7 × 10 kg。虽然 如今其它发达国家服用纤维趋于天然化,有 些被棉(毛)取代,但主要是涤纶和聚烯烃纤 维(包括少量乙纶)导致了化纤在服用、装饰 和产业用三大领域用途稳定增长。 自 1985~1995 年,美国化纤从 363.6×10°kg,增加到 1994 年最高值 454.5×10°kg、1995 年趋于平缓。十年间产量增加了 90、10°kg、这主要是产业用和装饰用纤维的增产,就纤维类别而言,聚烯烃类纤维的增长率此间高于所有其它纤维。

美国是聚丙烯和丙纶的最大生产国,早在 1984 年聚烯烃纤维产量已远远超过腈纶,成为合纤第三大品种,占 17. 2%、1993 年美国聚烯烃纤维达 100 ×10°kg(扣除 1/3 薄膜纤维,丙纶为 70 ×10°kg.占化纤的 23. 7%,与腈纶并列第三、丙纶纤维以装饰和产业用为主,服用纤维小于 5%。

1996 年第 3 期

赛 3	世界主要合纤生产国品种比例及预测
-----	------------------

	涤纶	锦纶	鵬纶	丙纶	维纶和其它	年代	备注
all ted	55.6	19.5	12. 3	12.4	5. 0	1994 年	
世界	59. 0	16.0	10.0	10.0	5. 0	2001 年	预测
中国	76. 0	9.4	7.4	6.0	2. ()	1993 年	
	67. 0	10,0	12.0	10.0	1.0	2000年	预测
美国	41. 0	29. 5	4.5	35.0		1993 年	
台灣省	82.3	12. 2	5, 5			1995 年	丙纶未计在内
日本	49. 6	16.6	24.6		8. 8	1993 年	
南韩	78. 2	12.9	8.3		1	1995 年	

表 4 1995 年主要丙纶生产国(地区)情况(初步统计)

				_
	产量 (×10 <sup>7</sup> kg)	1995/1994 増长比例(%)	与世界产量 的比例(%)	备注
美国	113.0	5.0	32.5	!
北美	151.0 227.0			2000年 預測
西欧	124. 0	6.4	37.0	
日本	8.1	(5, 3)	(6. 2)	(1994年)
中国	15. 0 (35. 0)			(1994年)
印尼	(13, 3)			(1994年)
台灣省	5. 1			(1994年)
南韩	4.7			(1994年)

注,1995年数据不包括薄膜纤维,但包括纺粘布

## ()1994 年数据含薄膜纤维

由表 3、表 4 可见,1995 年世界丙纶纤 维已超过 300×10°kg, 丙纶占世界合纤的 12.4%。尤以美国和西欧为丙纶主要产地。中 国丙纶居亚洲之首,但仅占合纤的6%。美国 丙纶已占 25%, 预测到 2001 年丙纶仍保持 10%的比例,按此比例,2000年我国丙纶将 发展到 25×10°kg~30×10°kg(包括纺粘、熔 喷无纺布和香烟滤嘴)。

据预测,北美服用丙纶将从1995年的4 · 10 kg 增加至 2000 年的 7×10 kg,增长率 为 9.8%。我国服用丙纶将发展到 2×107kg, 其中,细旦占50%,长、短丝各半。

另据世界 PCI 资料预测,世界纤维发展 需求量 1994 年为 4271.1×10'kg,2005 年需 求量将为 6010.6×10<sup>7</sup>kg,其中,丙纶需求量 为 170×10<sup>1</sup>kg,占纤维量的 4%,合纤总需求 量的 8.7%,2005 年将增至 282×10'kg,占纤 维总量的 4.7%,仍占合纤的 8.7%。西欧 2005 年丙纶将在纺织耗材中占 20%,主要在 地毯、无纺布和绳索方面,尤以绳、网、土工 布、农用织物会得到大发展,民用纤维亦在加 强开发研究、并已进入市场产业化阶段。

预测世界丙纶在今后仍将以高速发展。 年平均增长率至 2001 年为 4.1%,略低于涤 纶(5.1%),但高于锦纶(2.5%)和腈纶(1. 7%).

我国丙纶起步晚、发展快、1996年达16 ×10°kg,占合纤的 5.1%,预计 2000 年至 2010 年将占合纤 10%, 为 30×10'kg 和 400 ×10<sup>7</sup>kg.其发展速度仍高于合纤 5%的速 度,2000年为12.8%,2010年为7.1%。

丙纶发展的主要原因是原料丰富、便宜、 易得,并具有质轻、保暖、疏水性好、强力高、 耐化学腐蚀性、防霉、抗菌、卫生性好等许多 独特的物理、化学性能。已被广泛用于产业, 装饰和无纺布等领域。但普通丙纶织物(dpf5) ~6d)蜡感强、手感硬,且不易染色,不耐高温 熨烫等,曾被认为是一种中低档服用合纤涤

纶、锦纶的代用品。

经过国内外几代科技工作者潜心努力研究开发,发现当单丝纤度(dpf)小于 2D 时丙纶的物理性能发生了质的飞跃,具有很好的服用性能,特别是小于 1D 时服用性能极佳。细化和超细化这是一个世界性高技术难题,经过对原料、抽丝、织造及染整等一系列难点的攻关,采用高速纺(POY、FDY)、加弹、牵伸及混纤等新技术,研制出 dpf 为 1.5~2.0D 细旦丙纶长丝和细旦短纤维,为纺织行业提供了一种新型的舒适性服用纤维,细旦丙纶纤维开始进入服用市场。

近年来,随着化纤迅速发展,人民穿衣、保暖问题基本上得到解决。但随着人民生活水平日益提高,人们开始注重生活质量的提高。昔日"的确良"和"尼龙袜"由于不吸汗、不透气、易吸尘土,滋生霉菌、细菌,产生难闻的臭味,穿着极不舒适,正在向天然化、细旦化、高吸水、抗静电等新合纤方向发展。合成纤维的舒适化是"九五"和 21 世纪合纤发展的大课题。

细旦丙纶通过正确使用,或者与其它纤维合理混用,可充分发挥其技术优势,获得更好的服用和舒适感。。

我国两纶的发展从开始就得到了党和国家各级领导重视,1978年国务院责成"化工、纺织两部组成发展两纶领导小组"。纺织部成立了专门两纶小组,1982年纺织部党组决定用部留成外汇在辽化建成我国第一个两纶实验厂(2.5×10°kg/年),并相应改造3.5×10°kg/年扁丝及聚丙烯装置为抽丝级。由我部牵头组织了纺织、化工、石化、科学院化学所联合攻关,辽化生产的控制流变聚丙烯树脂70218、70226获1989年国家科技进步一等奖。我部"六五"、"七五"一直将丙纶服用纤维研究列为攻关重点、先后在部研究院,甘肃纺研所和海宁化纤厂等对丙纶细旦及应用进行研究开发。dpf1.5~2.5dtex,纺速1000~2500m/min。"八五"我部将中国纺织大学"有

色丙纶细旦丝及产品开发"列为部科技开发 三项费用项目。中国科学院化学所与中国纺 织大学共同对改性丙纶切片、细旦抽丝技术 进行了研究开发。1992年国家经贸委同时将 其"细旦、超细旦丙纶及其制品"项目列为首 选\*产学研"项目。中科院化学所与北京涤纶 实验厂,中国纺织大学与珠海富华化纤集团, 北南两线分别于 1995 年 4 月和 1994 年 4 月 在原有工业化装置上取得了突破性进展。单 丝纤度达到 0.7~1.2dtex,纺谏达到 2500~ 3000m/min, 卷装 5~6kg。生产了 POY-DT、DTY 细旦丙纶长丝、弹力丝和网络丝本 色及色丝十几种规格,共 4×105kg 左右。相 应开发了纯纺、交织、混纤单、双面针织和机 织物二十多个花色丙纶织物。经大量试销、试 穿结果证明,细旦丙纶是一种新型舒适性服 用纤维,适合做中、高档运动、休闲和仿天然 纤维,经改性的细旦丙纶,如,远红外、陶瓷丙 纶纤维,还是理想的功能性纤维。正在研制开 发的复合超细、抗菌和可染丙纶纤维将给服 用丙纶开辟更广阔的应用前景。

总结各国及我国开发细旦丙纶及织物的 经验,丙纶细旦丝有10.个方面特点有利于解 决服用性和舒适性

- a 细旦 dpf<1,手感柔软,舒适性提高。
- b 比重轻 0.91,膨松感,覆盖性好,用料少,织物效益高。
- ,c 不吸水 0.05%,可保持皮肤干燥,易洗快干。
- d 芯吸效应好,导汗,透气(湿)不闷,不 臭,卫生性好。
  - e 导热系数低,保温性好,优于羊毛。
- f 低应变加弹性好,似涤纶,洗可穿,可 低温定形和熨烫。
- g 耐化学性(耐酸、耐碱等)好,静电小,可做工作服和职业装。
- h 负荷伸长曲线似棉,起球少,有丝光,似丝,不贴身。
  - i 无毒、无霉、无菌、抗微生物性好,有

### 保健作用。

j 不吸水,又无染色基,不能染色,但吸油,可用转移印花。原液着色,有助于提高鲜 艳度,色牢度和耐气候牢度。

细旦丙纶及棉混纺织物 5 大特点:

- a 随着细旦丙纶 dpf 变小,织物舒适性 呈增加趋势,当 dpf < ldtex 时,丙纶针织物 透气、透湿和芯吸效应都有明显提高。
- b 细旦丙纶针织物的透湿、导湿性和保 暖性优于纯棉织物。
- c 棉盖丙双层织物导湿、透气性优于纯 丙和纯棉织物。并优于涤盖棉织物。尤以网

眼组织棉盖丙织物最佳。

- d 通过改性和特殊的织物设计,可解决 丙纶织物悬垂性,制得纯丙时尚服装。
- e 棉织物加入细旦丙纶长丝的目的,可提高质量和使用寿命,增加保形性,提高服用性和卫生性,价格合理,市场能接受。如:捷克棉盖丙织物 71 克郎/kg,纯棉 35 克郎/kg,广州针织厂棉丙织物 40 元/件,纯棉 27 元/件,细旦丙纶与其它纤维混纺交织可优势互补,提高使用性能和附加值。

收稿日期 1996年5月

1996 年第 3 期

# 关于召开'96 针织工业新技术、新设备研讨会的 预通知

在"九五"期间,针织工业如何实现技术进步,如何使针织产品不断翻新,如何使针织工业持续发展、产品升级、效益提高?'96 针织工业新技术、新设备研讨会将于世界四大纺机展之一的'96 中国国际纺织机械展览会期间(10 月上中旬)在北京召开。届时本会议的主要内容有:

- 1. 参观'96 中国国际纺织机械展览会(可佩戴胸卡)。
- 2. 参加纺机展览期间有关针织工业的技术座谈。
- 3. 新技术、新设备、新工艺、新原材料、新染化料的信息发布与应用介绍。
- 4. 新产品开发方面的经验交流。
- 5. 有关的专题报告等。

大会提供购返程票、留购与订购设备的咨询与服务,并发给展览会会刊及有关资料。

会议主办单位:全国针织科技信息中心 会议承办单位:北京纺织工程学会针织分会

中国纺织科技开发总公司

北京针织科技信息站

会议规模 100~120 人,酌情分组,额满为止。欢迎各针织企业与各有关单位踊跃参加,欢迎国内外 厂商光临,交流与发布信息。

愿参加本届会议者,请于 96 年 8 月 15 日前与下列人员联系:

安机

全国针织科技信息中心

天津市南开区断桥南路

邮编:300193

电话:7384456

准沒著

刘兴振

北京第一针织厂

北京市朝阳门外小庄

邮编:100026

电话:(010)65075550-211 北京市针织集团公司 宅电:(010)65914880 北京市朝阳门外红庙

邮编:100026

**由任 (010)6606003** 

宅电:(010)65084699

电话:(010)65060033