

最新专利

吸波复合纳米纤维材料纺织组合物及制备方法

本发明涉及复合纤维材料,组合物含聚丙烯腈基碳80%~96%,纳米碳化硅4%~20%,镍粉为纤维重量的6%~20%,助剂5%~8%。步骤:纳米碳化硅与聚丙烯腈基碳和助剂经超声波震荡、混合、挤出生产复合母粒,共聚单体聚合、共混制成聚丙烯腈基碳吸波纤维;碳化硅/镍纤维进行纺丝;纺好的丝预氧化,炭化,石墨化,表面镍处理,纺织、产品。屏蔽波段范围宽、电磁波吸收率高、性能独特,不产生二次污染。

(CN 1544723 A, 2004-11-10)

植物蛋白-腈纶-聚乙烯醇复合纤维及其制造方法

本发明涉及一种植物蛋白-腈纶-聚乙烯醇的复合纤维,是由植物蛋白、聚丙烯腈和聚乙烯醇组成,其中按质量计,植物蛋白占总质量的5%~30%,聚丙烯腈占总质量的10%~20%,聚乙烯醇占总质量的60%~85%。将这3种组分分别配制成溶液,然后按比例共混形成纺丝浆液,经湿法纺丝凝固、拉伸、半定型、缩醛化、水洗、上油、卷曲、定型、干燥步骤得到所述复合纤维。这种复合纤维具有良好的吸湿性、透气性和手感以及良好的着色性和抗静电性。

(CN 1544729 A, 2004-11-10)

差别化氨纶连续聚合干法纺丝方法

本发明涉及一种差别化氨纶连续聚合干法纺丝方法,包括预聚合、聚合和纺丝工序,其特点是:1)预聚合在管式静态混合器内连续进行,按配比将聚四亚甲基醚二醇和二异氰酸酯原料连续不间断地加入管式静态混合器内,在混合器的混合区、反应区和冷却区分别进行混合、反应和冷却,得预聚合物;2)聚合在螺杆挤压动态混合器内连续进行,按配比将预聚合物、溶剂和混合胺溶液连续不间断地加入螺杆挤压动态混合器内进行胺反应,得聚合原液。本发明的聚合原液分子量均匀稳定,可纺性好。

(CN 1544718 A, 2004-11-10)

扭曲超细纳米纤维膜材料及其制备方法

本发明的扭曲超细纳米纤维膜材料由高分子或高分子和添加剂混合物电纺丝制备,经纤维扭曲变形后处理得到,扭曲纤维的直径在20 nm~6 μm。制备方法为:将高分子材料或高分子复合材料分散或溶于溶剂中成为透明溶液或混合物,得到电纺丝混合物。或将高分子材料或高分子复合材料熔融成为熔体,得到电纺丝混合物。将混合物加入储罐中,连接到喷射头,喷射头接高压电场,电压为3~120 kV,然后进行静电纺丝,得到高分子超细纤维膜材料。将高分子超细纤维膜材料在它的一种非良溶剂或多种非良溶剂混合物中浸泡处理,使超细纳米纤维扭曲,得到扭曲高分子超细纳米纤维膜材料。

(CN 1546754 A, 2004-11-17)

一种耐久型抗菌除臭纤维织物的加工方法

本发明涉及一种耐久型抗菌除臭纤维织物的加工方

法,该方法是将纳米级无机抗菌剂以3%~30%质量比加入到高聚物粉中,混合均匀,通过螺杆造粒技术形成抗菌母粒。将抗菌母粒以0.3%~10%的比例与高聚物混合、纺丝,经过纺纱织造后形成织物,再经过抗菌剂后整理。使用本发明的方法加工的纤维织物具有抗菌效果好、持久性强的优点。

(CN 1546755 A, 2004-11-17)

一种具有纳米级分散相常压可染细旦聚丙烯纤维的制备方法

本发明公开了一种具有纳米级分散相染座的常压可染细旦聚丙烯纤维的制备方法。该方法选择与聚丙烯树脂有良好复配性能的改性聚烯烃类添加剂 MPO,设计共混配比、组分比及纤维成形工艺,经纺丝、拉伸两步法,制备可染性聚丙烯纤维。本发明的方法使细旦聚丙烯纤维内部的分散相尺寸达到纳米级,有效地提高了纤维的可染性、刚性及物理机械性能。

(CN 1546756 A, 2004-11-17)

一种具有良好吸湿性和伸长的腈纶及其制造方法

一种适用于内衣、袜子和运动服的纤维其聚乙烯吡咯烷酮(I)含量应为5%~30%,四氢吡咯含量不高于0.1%。因此,湿纺含5% Luvitec K 30 (I)的丙烯腈-甲基丙烯酸酯-钠-甲基丙烯酸磺酸酯共聚物,拉伸,上油,卷曲,得到的织物 *b* 值为4.2,在20℃, RH 65%与30℃, RH 90%具有不同的吸湿性,强度为2.61 cN/dtex,伸长27.4%。

(JP2004 263342 A2, 2004-09-24)

一种卷曲阻燃短纤维及其高强阻燃碳纤维织物的制备方法

对摩尔比为99.5:5的丙烯腈-衣康酸共聚物溶液进行空气纺丝,凝固液处理,洗涤,沸水拉伸3.5倍,采用氨基改性硅润滑油上油,180℃干燥,29.4 MPa 蒸气拉伸13倍,最后得到由70 000根0.9 dtex长丝组成的纤维束。该纤维束在填塞箱中卷曲,切断成卷曲数为4个/cm,卷曲度为5%的短丝。卷曲纤维梳理开纤后,在240℃氧含量为0.016 L/LO的全氟聚醚化合物中热处理60 min,得到长度36 mm,卷曲数6个/cm,卷曲度9%,阻燃纤维原料密度1.39 g/cm³,甲酸溶解度3%的30 kg/m³阻燃纤维。采用乙氧基十二醇处理阻燃纤维,梳理成条,纺织,再在氮气氛下1 500℃碳化3 min,得到95 g/m²碳纤维织物,碳化率为50%。

(JP 2004 270095 A2, 2004-09-30)

用于制备弹性纤维的硬脂酸镁及其制备方法

硬脂酸镁平均粒径为0.01~3 μm,粒径分布标准偏差小于0.4,并且95%的粒径为平均粒径的3倍。0.1%~15%的硬脂酸钾水溶液与0.95~1.05当量无机镁(基于1当量硬脂酸钾),如MgSO₄,在不高于70℃的温度下反应,制得硬脂酸镁。含0.005%~15%硬脂酸镁的硅润滑油生产弹性纤维时纤维无断头。

(JP 2004 270091 A2, 2004-09-30)